

Projektdatenblatt für elektrisch beheizte Schläuche

bitte ausgefüllt senden an:

ZIEGLER ENGINEERING GmbH Heubergstr. 3 72766 Reutlingen
eMail: info@ze-gmbh.de

Firma
Straße
PLZ + Ort
Website

Projektstandort
Land - PLZ - Ort
(falls abweichend von Anfrager)

Ansprechpartner
Telefon
eMail

| | | | |
|--|--|---|--|
| 1. Medium z.B. Wasser, NaOH (Natronlauge), H2SO4 (Schwefelsäure), Gas, etc. | | <input type="checkbox"/> neutral | <input type="checkbox"/> aggressiv |
| 2. Innenschlauch | <input type="checkbox"/> PTFE-Glattschlauch | <input type="checkbox"/> VA-Wellschlauch | <input type="checkbox"/> Schlauch soll ZE liefern |
| | <input type="checkbox"/> PTFE-Wellschlauch | <input type="checkbox"/> andere -----> | <input type="checkbox"/> Schlauch wird gestellt |
| 2.1 Innendurchmesser | mm | 2.2 Außendurchmesser | mm |
| 2.3 Wandstärke | mm | | |
| 3.1 Einströmarmatur / Art: | | 3.2 Werkstoff: | |
| 4.1 Ausströmarmatur / Art: | | 4.2 Werkstoff: | |
| 5. Gesamtlänge incl. Armaturen: | mm | 6. max. Prozesstemperatur im Schlauch (ohne el. Beheizung) | °C |
| 7. Außenschutz | <input type="checkbox"/> PA-Geflecht | <input type="checkbox"/> VA-Geflecht | |
| | <input type="checkbox"/> Wellschlauch | <input type="checkbox"/> andere -----> | |
| 8. Sensortyp | <input type="checkbox"/> Pt100 2-Leiter <input type="checkbox"/> Pt100 3-Leiter <input type="checkbox"/> NiCr-Ni, Typ K <input type="checkbox"/> Fe-CuNi, Typ J <input type="checkbox"/> andere --> | | |
| 9. Sensoranzahl | <input type="checkbox"/> Reglerfühler <input type="checkbox"/> Regler- und Begrenzerfühler <input type="checkbox"/> Netz- und Fühlerleitungen in einer gemeinsamen Leitung | | |
| 10. El. Anschluss Länge: | mm | <input type="checkbox"/> Festanschluss | <input type="checkbox"/> steckbar <input type="checkbox"/> beigestellte Steckverb. |
| 11. Umgebung | <input type="checkbox"/> Freiluft <input type="checkbox"/> Freiluft überdacht <input type="checkbox"/> im Gebäude unbeheizt <input type="checkbox"/> im Gebäude beheizt <input type="checkbox"/> in oder an Maschine | | |
| 12. min. Umgebungstemperatur | °C | 13. max. Umgebungstemperatur | °C |
| 14. EX-Bereich | <input type="checkbox"/> Nein | 15. "Nein" weiter mit 16. <input type="checkbox"/> Zone 1 <input type="checkbox"/> Zone 2 <input type="checkbox"/> Zone 11 <input type="checkbox"/> Zone 22 | |
| | <input type="checkbox"/> Ja | "Ja" weiter -----> <input type="checkbox"/> T1 450° <input type="checkbox"/> T2 300° <input type="checkbox"/> T3 200° <input type="checkbox"/> T4 135° <input type="checkbox"/> T5 100° <input type="checkbox"/> T6 85° | |
| 16. Mögliche Spannungsversorgung | <input type="checkbox"/> 110 V AC <input type="checkbox"/> 230 V AC <input type="checkbox"/> 400 V AC <input type="checkbox"/> 440 V AC <input type="checkbox"/> 690 V AC <input type="checkbox"/> V AC | | |
| 17. Halte- / Solltemperatur | °C | 18. max. zulässig für Medium | °C |

| | | | |
|---|-------------------------------|--|--|
| 19. Muss die Anlage aufgeheizt werden? | <input type="checkbox"/> Nein | 20. "Nein" - weiter mit 24. "Ja" weiter -----> | <input type="checkbox"/> nur Schlauch aufheizen |
| | <input type="checkbox"/> Ja | | <input type="checkbox"/> Schlauch und Medium aufheizen |

21. Aufheizung von min. Umgebungstemp. **(12.)** °C auf Halte- / Solltemp. **(17.)** °C
innerhalb (gewünscht / ideal) h max. h

| | |
|---|---------------------|
| 22. Benötigte Mediumswerte | |
| Spezifische Dichte | kg / m ³ |
| Spez. Wärmekapazität | kJ / kg*K |
| Spez. Wärmeleitfähigkeit | W / m*K |
| Schmelztemperatur | °C |
| Siedetemperatur | °C |
| Verdampfungsenthalpie | kJ / kg |
| 23. Ändert sich der Aggregatzustand während der Aufheizung (von fest nach flüssig, oder von flüssig nach gasförmig)? | |
| <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/> Ja | |

24. Bemerkungen / Hinweise

Falls Sie Fotos, Zeichnungen, Isometrien oder Skizzen der Anlage zur Verfügung haben, bitten wir Sie, diese mitzusenden - Vielen Dank.